

Technical data sheet

▶ Smaltosistem

2703-XXXX SINTAL

email syntetický rychleschnoucí lesklý

Odstíny

OBLAST POUŽITÍ

Rychleschnoucí email na bázi modifikovaných alkydových pryskyřic používaný především na natírání a přetírání ocelových konstrukcí, tlakových láhví na plyn a kovových sudů, jakož i všeobecně tlakových kontejnerů (nádob/nádrži a pod...).



Příprava produktu

Ředění

- 15-20% con ns. diluenti nitro 9095/, 9096/, 9097/
- 20-25% con ns. diluente sintetico 9037/

Technické charakteristiky

Fyzikální charakteristiky

| | pro | tužení | tolerance | M.J. | metoda | edice |
|-----------------------|-------------|--------|-----------|---------|--------|-------|
| | null | null | null | null | | null |
| Specifická váha | 1,052-1,282 | | | kg/l | ME014 | 4 |
| Viskozita Ford 8/20°C | 10-15 Δ | | | sekundy | ME016 | 4 |
| Viskozita Ford 8/20°C | 7-10 Δ | | | sekundy | ME016 | 4 |
| Sušina váhová | 52-64,4% | | | kg/kg | ME015 | 5 |
| Váha sušiny v objemu | 37,2-39,9% | | | l/kg | ME015 | 5 |
| Objem sušiny v | 42-47,6% | | | l/l | ME015 | 5 |
| Bod vzplanutí | > 21 °C | | | °C | ME012 | 1 |

(*Abel Pensky uzavřený pohár)

▲ Uvedená série je vyráběná ve dvou různých recepturách s uvedenými limity viskozity.

Teoretická výtěžnost

| mikronů suché | hodnoty | M.J. |
|---------------|-----------|--------------------|
| 30 | 12,4-13,3 | m ² /kg |

Metoda Alcea: ME082(Edice: 2)

(α) , Výše uvedené hodnoty se vztahují k bílým a černým barvám.

Zasychání

| | doba |
|----------------|------------------------|
| Proti prachu * | 30' |
| Suchý na dotyk | 4 hod. manipulovatelný |
| Hlubkové | 18 hod. |
| Přetíratelný | viz poznámku |

Metoda Alcea: ME081(Edice: 2)

DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA NÁTĚRU: 50 - 60 mikronů suchého filmu

Filmové

Filmové charakteristiky

* Lesk při 60°: 90-100

Jeho hlavní parametry jsou rychlost vysušování a lesk vysušeného filmu.

Metoda Alcea: ME060(Edice: 2)

Mechanické vlastnosti

| | hodnoty | metoda | edice |
|--|---------|--------|-------|
| | | null | null |

Typ a příprava podkladu

Odmaštění rozpouštědlem nebo alkalickými odmašťovacími, fosfoodmašťovacími, jemné opískováním (podklad musí být zbaven rzi) pak aplikace základního nátěru našimi základy a antikoroziními barvami série 6272/, 6275/, 6276/, 6277/, 6279/, 6282/, 6286/.

Metody aplikace

- Stříkání: talířová pistole, mix vzduch, airless, elektrostatika.
- Namáčení (ponoření)

Následující úpravy

POZNÁMKA: Výrobek je přetíratelný sám sebou po 30', 60', 2 hod. Po 6 dnech, je možný nový nátěr ředěním výrobku s naším syntetickým ředidlem 9037/ abychom se vyvarovali smršťení.

USKLADNĚNÍ: Pozor!: Produkt musí být uskladněn ve svých originálních obalech, chráněný před tepelnými zdroji, při teplotách mezi + 5°C a max. + 35°C

USCHOVATELNOST: Produkt udržován za výše doporučených podmínek je stabilní 24 měsíců od data výroby.

* Hodnoty označené hvězdičkou jsou stanovené pro každou přejímku.

Údaje tohoto technického listu jsou výsledkem početných experimentů a jsou považované za výborné orientační ukazatele. Aplikační způsoby a pracovní systémy jsou však natolik různorodé, že proto se nemůže převzít odpovědnost za každý jednotlivý případ.

Předmětná přepracovaná verze ruší a nahrazuje předešlé vydání.