



2702/XXXX SINTAL

email syntetický rychleschnoucí pololesklý

TECHNICKÝ LIST NF 209.0 CS

DATA 29.01.2016

strana 1/2

OBLAST POUŽITÍ

Barva na bázi rychleschnoucích alkydových pryskyřic určená především na povrchové úpravy zemědělských strojů, podvozků, pojízdných jeřábů, regálů, ocelových konstrukcí drobných předmětů, příslušenství zemědělských strojů, stavebních strojů, atd.

PŘÍPRAVA VÝROBKU

ředitlo

- 20-25% s ředidlem nitro 9095/, 9096/ o 9097/

- 20-25% s ředidlem syntetickým 9037/

Poznámka: v případě tužení s T530/0699 je nutné ředit s nitro ředidly, nebo s PUR ředidlem 9051

TECHNICKÉ CHARAKTERISTIKY

fyzikální charakteristiky

	výchozí produkt	natužená směs	tolerance	M.J.	metoda	edice
Specifická váha	1,213-1,368			kg/l	ME14	4
Visk.Ford 8/20°C *	14-20			sekund	ME16	4
Sušina váhová	63,5-69%			kg/kg	ME15	5
Váha sušiny v objemu	37,6-40,5%			l/kg	ME15	5
Sušina objemová	49,2-51,4%			l/l	ME15	5
Bod vzplanutí	< 21°C			°C	ME12	1

(Abel Pensky uzavřený pohárek)

teoretická výtěžnost

mikronů suché	hodnoty	M.J.
30	12,5-13,5 m ² /kg	m ² /kg

metoda Alcea: ME82 (edice: 1)

zasychání

	doba
proti prachu *	10 minut
Suchý na dotek	30 minut



Hlubkové proschnutí	18 hodin dosaženo plné tvrdosti povrchu
---------------------	---

metoda Alcea: ME81 (edice: 1)

DOPORUČENÁ TLOUŠŤKA: 35 - 40 mikronů suchého

CHARAKTERISTIKY SUCHÉHO FILMU

Lesk při úhlu 60° *: 40-50

Je možné tužení s T530/0699 s 5-10%; získá se tím povrch více tvrdý a odolnější při přetírání.

Lesk se zvýší cca o 15 Gloss a stohování je možné již po 48 hodinách.

metoda Alcea: ME60 (edice: 1)

ZPŮSOB PŘÍPRAVY PODKLADU

Odmaštění nebo jemné opískováním a pak aplikace základního nátěru našimi základy a antikorozními barvami série 6272/, 6275/, 6276/, 6277/, 6279/, 6282/, 6286/.

Pro výrobky určené do interiéru, nebo pro antikorozně nenáročné aplikace se může aplikovat přímo na kov.

APLIKAČNÍ PODMÍNKY

- Stříkání: vzduchová pistole s pohárkem, airmix smíšený vzduch, airless
- Štětec (ředit s ředidlem syntetickým 9037/)
- Namáčení (ponoření)

NÁSLEDUJÍCÍ ÚPRAVY

Výrobek je přetíratelný po 30-60' a do 2 hod., když je ředěn s ředidly nitro; po 6 dnech když je ředěn s syntetickým ředidlem 9037, abychom se vyvarovali zvrásnění nátěru.

SKLADOVÁNÍ: Pozor! Produkt musí být uskladněn ve svých originálních obalech, chráněný před tepelnými zdroji, při teplotách mezi + 5°C a max. + 35°C.

USCHOVATELNOST: Produkt udržován za výše doporučených podmínek je stabilní 24 měsíců od data výroby.

** Hodnoty označené hvězdičkou, jsou stanovené pro každou přejímku.*

Údaje tohoto technického listu jsou výsledkem početných experimentů a jsou považované za výborné orientační ukazatele. Aplikační způsoby a pracovní systémy jsou však natolik různorodé, že proto se nemůže převzít odpovědnost za každý jednotlivý případ.

Předmětná přepracovaná verze ruší a nahrazuje předešlé vydání.